

大块头有大智慧,年吐油800万吨

安庆石化打造安徽最大的石油化工项目

星报记者 走基层之
走进大型企业和重点项目

记者 宁大龙 文/图

随着社会的不断进步,越来越多的机动车辆驶入了千家万户。在享受车带来的方便之余,你是否担心,有朝一日出现“加油难”、“油荒”的情况?

5月17日,记者走进安庆石化800万吨/年炼化一体化项目建设现场,在不久的将来,安庆石化的炼油综合加工能力将由目前的500万吨/年扩大到800万吨/年,这其中的绝大多数将供给安徽。



现场:“无论再大的领导,在现场都要听指挥”

“马上要进入施工现场了,请记者们按照规范,戴好安全帽,另外,一定要跟在我身边,不能走散!”5月17日,在安庆石化800万吨/年炼化一体化项目建设现场,炼化一体化项目部副经理、施工部部长程锦昌向记者要求道。“不好意思,这位同志,你的安全帽佩戴不符合标准。”看到有的

记者,将安全帽很随意地佩戴在头上,程锦昌忍不住又出声提醒,“就是省长来了,也要遵守工地上的规矩,这是为你们的安全着想!”进入工地,一边走,程锦昌一边向记者介绍起项目建设情况:“目前,整个项目的土建已经进入扫尾阶段,我们的目标是在2012年12月份完成中交。”

当天的气温达到了30℃,在现场,工人们都顶着酷暑在紧张地工作。程锦昌介绍说:“工人们确实很辛苦,现在建设正是关键时刻,我们采用白天安装,晚上预置的方法,缩短了工期,但也让劳动量增加了不少。”

由于突出的工作业绩,今年,程锦昌被授予安徽省劳动模范称号。

震撼:5台最“重”机器的曲折进场史

在施工现场走了一圈下来,记者注意到,目前整个项目,大多已用钢筋勾勒出大致形状,而部分设备已经整体安装完毕。而给记者留下深刻印象的是:矗立在现场一侧的一组巨无霸:5台重油加氢反应器。

程锦昌介绍说,这5台反应器是炼化一体化项目中最重的设备,其中有4台每台重740吨,1台

重550吨。“为了把这个巨无霸搬进项目,我们可谓煞费苦心。”程锦昌告诉记者,由于设备过重,运输和安装难度都非常大。

从设备出场开始,程锦昌几乎每天都要跟运输方保持联系,咨询设备运输情况。最困难的是,由于设备体积过大,运输沿途遇到的电线、电话线都成了障碍,程锦昌又一次次与市委市政府进

行沟通,将这些障碍予以清除。此外,为了承受这5台“巨无霸”,项目现场的地基,都经过了特殊处理。

到了安装时也并不轻松。“安装这几个大东西,1600吨主吊和一台500吨吊车配合,操作难度很大,但我们还是经过反复计算,仅用20天就一次吊装就位,这不得不说是个奇迹。”

感触:“六亲不认”的女“包公”

在施工现场,一名女性工作者穿梭往来,指挥着工人们进行施工。她的身影引起了记者的注意,经过询问得知,她叫李健,是工程管理部设计管理科副科长,也是工地上最有名的女“黑脸”。

李健长得娇小秀气,和她打交道的人都喜欢和她聊天交流。但进入工作状态时,她的“黑脸”也“吓”倒过不少人。在4、5号炉烟气脱硫工程建设的半年时间

里,很少有人看到李健笑过。

吸收塔是本工程中的核心设备,设计要求内壁采用玻璃鳞片防腐工艺,该工艺在施工过程中对周边的动火要求很高,10米内不能动火,否则极易在塔内发生燃烧,并可能导致吸收塔被烧毁。

4、5月份,现场正值设备安装和工艺管道焊接的高峰期。为抢工期,有的施工单位出现了在吸收塔区域内随意动火的苗头。

李健立即黑下了脸,下了死命令:吸收塔区域内不能动火,塔体和塔体的平台严禁一切动火作业。

“延误了工期,谁也担不了这责任!”下了命令,最终,李健立即带领自己的团队,挑灯夜战,将受影响的工期补了回来。

也许,正是一批又一批像李健一样认真负责的工作人员,让安庆石化800万吨/年炼化一体化项目的建设得以如此顺利。

目标:将大大缓解成品油供需矛盾

随着市场对汽柴油需求的不断增加,现在“加油难”、“排队加油”的情况屡有发生,那么项目投产后,是否能缓解这些情况?

“整个项目完工后,提高的汽柴油产量,与市场需求的上涨基本是同步的,可大大缓解国家中部区域市场成品油供需矛盾”安庆石化副总经理李继炳介绍说,安庆石化800万吨/年炼化一体化项目总投资61.5亿元,环保投入将达7.12亿元。该项目预计2012年9月建成投产,届时安庆石化的炼油综合加工能力将由目前的500

万吨/年扩大到800万吨/年,汽柴油总量将增加270万吨/年,油品质量全面达到国3标准。

此外,炼化一体化项目是新中国建立以来安徽省实施的最大的石油化工项目。项目销售收入有望达到400亿元、利税超过40亿元,从而实现原油综合加工能力和油品质量“双提升”以及二氧化硫和化学需氧量年排放量“双下降”。同时,该项目可提供丰富的化工原料,强力支撑安庆化学工业区的建设,并带动整个安徽省化学工业的发展。

环保:采取清洁生产工艺,从源头治污

由于历史原因和特殊地理位置形成的环保问题,安庆石化一直高度重视环保工作,负责项目环保工作的肖春宝向记者介绍说,整个项目采用清洁生产工艺,重在污染的源头治理。

首先,在污水处理方面,低浓度含油污水经处理后循环利用,实现零排放;高浓度含盐污水经处理后达国家标准排放。项目建成后,炼油吨油污水排放量和COD排放量都会明显减少。

其次,在废气处理方面,采用前加氢清洁生产工艺,从源头上将硫、氮等污染元素分离、回收,使二氧化硫等有害气体大幅减排;采用浮顶罐储存减少呼吸排放,对排出废气收集治理,减少烃

类无组织排放,厂区废气排放将得到有效控制。

最后,在废渣废液处理方面,将根据排出的废物性质,采用综合利用、回收和去焦化等方法,妥善处置项目产生的废催化剂及污水处理场污泥。

值得一提的是,整个项目投资12亿,在中石化的诸多项目中,首次在地下安装了防渗漏设施。通过对不同土质填充不同材料,形成保护层,大大减少了项目产生的污染物,渗透污染地下水的情况。“这12亿资金,是单纯的环保投入,并没有实际的经济效益产生,这也体现了安庆石化在环保方面不遗余力的态度。”肖春宝说。

记者手记

安庆石化800万吨/年炼化一体化项目作为新中国成立以来安徽省实施的最大石油化工项目,其重要性是不言而喻的。一个大项目的顺利建设,永远离不开两项,一是建设单位的合理规划;一是一线工人的倾力付出。如果说前一项还存在一些虚无缥缈的数据,那么后一项会带给人最直观的感受。

进入施工现场,无论是冒着烈日骄阳坚持工作的一线工人,

还是为了工程质量“六亲不认”的女“包公”李健,亦或是顶着“劳模”光环的程锦昌。他们有付出有牺牲,有坚持也有收获,他们用高品质、高标准苛刻地要求自己,也就从另一个方面,保证了工程质量的高品质和高标准,他们的身上,记者看到了整个项目建设的“魂”。

他们的认真、负责和敬业,值得这个社会所有岗位的人去学习。

中国帕金森康复奇迹人物系列报道——

战胜帕金森 你不再单打独“抖”

打开www.njkhz.com(中国脑健康互助网),不禁被由江苏省预防医学会、世界自然医学会等相关单位主办的“感动帕金森全国10大抗帕明星评选”大型公益活动所吸引,其中涌现出吴淑云、王聿成、孙红学等数十位帕金森痊愈奇迹代表更让帕友们看到了康复的希望,带着众多帕金森病人的期待,本期我们一起走进帕金森康复明星顾飞贤的经历里——

我叫顾飞贤,今年64岁,2005年确诊帕金森,这对本来就有胃下垂的我,无疑是雪上加霜。幸运的是我有个温暖的大家庭,疼爱我的老伴、抗帕榜样这都是支撑我与帕金森抗争的巨大精神力量。

带着帕金森我参与第六次人口普查

每天早出晚归,总碰不上”,顾飞贤告诉我们,一旁的小王显得特别不好意思,“顾阿姨工作很负责,我住六楼,还要麻烦她跑好几趟,你们说她是帕金森?我可不相信。”

“我做过妇女主任,也应为这次人口普查做点事情。”去采访时,我们碰到了正在小区做户口摸底的顾飞贤,问及她的病情时,顾阿姨微微一笑说:“你看看就知道了。”我们跟着她走家串户,一路上,竟发现她的腿一次都没抖动,看她轻轻松松上楼的样子,我们怎么也不相信她是帕金森患者。

也许我的“昨天”就是你的今天

看着现在的顾阿姨,谁能想到她刚得病时情形?“最初得病时,我手抖得厉害,打牌人家都嫌我慢,我哪里肯承认得了帕金森?

后来怕她们笑话我,就再也不去打牌了,整天闷在家里净想些不开心的事。

“吃美多巴这些是当时感觉有效果,一吃就有效,可是不治根啊,还要越吃越多,什么时间是个头啊!”当我们聊到吃药时,顾阿姨的表情告诉我们仍然心有余悸,“没有办法,我属于吃美多巴很敏感的类型,一吃就有口干、恶心的副作用啊”。

掌握方法,我的今天就是你的明天

“虽然得了帕金森,但我现在一点都不怕,有那么多人支持我,我觉得很幸福,我一定不会让他们失望。”顾飞贤说着拿出了她和第一届抗帕明星施梅英的合影。

“施大姐常常鼓励我,帕金森并不可怕,只要保持心情愉快,积极锻炼,就能控制病

情发展。我相信帕金森这个病,只要积极乐观地面对它,就一定不会被它打垮!”

如今的顾飞贤不仅自身逐步走向痊愈,还主动帮助其他患者树立抗帕信心,她说“我们只要把抗帕的信心和勇气传递下去,就会有更多的帕金森患者康复。”

——艾生摘自《中国脑健康互助网》

顾飞贤抗帕经验报告会报名了

中国帕金森康复奇迹

——顾飞贤:

她是如何面对突如其来的疾病?传统药物治疗的痛苦让她做出了怎样的选择?

当很多病人病情发展加重时,她是用什么方法阻断了病情的进程?

近期,顾飞贤主治专家秦黔英主任等走进合肥,就以上问题为您详细讲解,因顾飞贤与专家们仅在合肥停留1天,仅限打进0551-2828277前20名病友。