

把群众放在心坎里

记六安市人大代表、金寨县桃岭镇党委书记叶章科



叶章科，六安市三届人大代表，金寨县桃岭镇党委书记，始终工作在农村一线，他怀揣一颗火热的为民之心，把群众放在心坎里，真正做到了人民代表为人民，为官一任，造福一方。

走进乡镇

桃岭集镇位于梅山水库上游，多年来都是从集镇上游的小水库取水，水质差，不符合安全饮用标准，群众反映强烈，戏称“守着水缸（梅山水库）闹水荒”。叶章科看在眼里记在心里，多次向县人大常委会提出建议，通过多次积极争取，去年上级投入500余万元，新建了日供水1500吨的自来水厂，彻底解决了集镇近千万人的安全饮水问题，“以前我们挑水吃，现在用上了自来水，干净又清洁，别提我们有多高兴了。”看着白花花的自来水，村民冯纪玉笑着说。为民生着想的心永不停歇，金桃大桥开通后，由于金桃路建设时间久，车辆多，路面损毁十分严重，西片五个乡镇近十万余人出行十分不便，他看在眼里，急在心里，在县人代会上提出了建议，得到了交通主管部门的重视与支持，金桃路迅速得到修建。此举赢得了群众的赞誉，也密切了干群关系。

为扎实推进村务监督委员会工作，桃岭镇举办了全乡8个村村务监督委员培训班，切实提高村务监督委员会履职尽责能力和水平。叶章科要求，所有参会人员要充分认识到组建村务监督委员会的必要性和重要性。在工作中要因因地制宜、积极稳妥、统筹推进。要注意做到四个结合，即与农村党的基层组织相结合，通过村务监督委员会的参与，使农村党组织的战斗力进一步增强；与强农惠农政策相结合，充分发挥村务监督委员会的作用，使各项强农惠农政策得到更好落实；与新农村建设相结合，进一步促进民生问题的解决；与信访维稳相结合，在监督中化解农村各种矛盾，促进社会的和谐稳定。他还强调，要切实做到“参与不干预、帮忙不添乱、补位不越位、监督不出位”，积极发挥监督员、宣传员、信息员、调解员、督办员的作用，真正为履行监督职能、促进农村党风廉政建设和构建和谐社会做出积极贡献。

几年来的履职，叶章科深深体会到，作为人大代表，作为地方父母官，要把群众的利益铭刻在心坎上，书写在行动中，只有这样，才能无愧于代表称号，才能不负群众的期望。为发展建设好桃岭乡，结合当地实际，叶章科提出“建好后花园，服务大城关，着力‘三大重点’，推进跨越发展”，依靠丰富的花岗岩、茶叶和水面资源，大力招商引资发展农业产业化龙头企业和工业企业，一个经济发展、环境优美、风格独特的山区小镇的风貌正逐渐在人们眼前呈现。

(杨清海)

精雕细琢 科学发展

发展中的江苏精科互感器股份有限公司



江苏精科互感器股份有限公司是经省级注册的江苏高新技术企业，该公司的生产基地坐落在西楚霸王项羽的故乡——江苏省宿迁市，占地72000平方米，拥有12000平方米现代化生产厂房。建厂以来公司始终坚持“以人为本、不断创新、科学管理、精益求精”的企业经营理念。

图片说明：陆成彬——江苏精科互感器股份有限公司总经理(祖籍合肥)

自1986年创建以来，公司一直以高等院校、科研院所为科技依托，先后研制生产出10-220KV电流、电压互感器及新型油纸(带内装CT0.2级)穿墙套管、变压器套管、高压隔离开关、SF6气体绝缘互感器等系列产品，产品品种达到1100多种，其中BRLW10-110变压器套管、CRLW10-110穿墙套管获国际博览会金奖，LB7-220kV电流互感器等三种产品荣获国家级新产品证书，LVQB-110、220 LVB-126、252等产品主要电气性能达到国际同类产品先进水平。几年来公司先后承担了多个省级科技攻关项目、国家和省级火炬计划项目，15项次获江苏省科技进步奖、优秀产品奖、产学研优秀项目奖、金牛奖等，“精科”互感器为江苏省著名商标。

该公司从传统互感器产业向GIS高压组合电器产业延伸发展取得突破。2010年6月底公司完成了新产品ZF40-145GIS的全套型式试验，同时完成该新产品工程化设计具备小批量生产能力。7月底完成省级鉴定，10月底完成国家级鉴定，10月份就实现销售，实现了当年试制、当年鉴定、当年销售的三同时飞跃。并申报了3项专利(弹簧触指、三工位开关、自动化装配流水线)，其中三工位开关已取得发明专利证书；国产化HGIS新产品的研发取得突破。2010年初公司组织GIS研发组的科研人员着手研究国产化的HGIS新产品，经过调研、设计，5月份完成了公司新产品ZHW□-126HGIS样机试制及出厂试验，10月份正式送往沈阳试验站开始全套型式试

验。在此基础上，又相继完成了ZHW□-72.5HGIS、252HGIS的图纸设计工作；PASS的新产品研发取得突破。2010年在产品销售过程中，对ABB公司研发的新型高压开关产品率先在国内推广并完成了首次使用。在销售的同时，积极与相关厂家合作，与江苏金智公司合作开发PASS专用数据处理——开关智能终端一体设备，与西安华为公司合作研发了PASS专用的数字化电流和电压一体式互感器，以上产品具有非常好的市场潜力；传统互感器的升级产品电子式互感器的研发取得突破。2010年完成了JKET-126 CT、JKET-252 CT独立式电子式电流互感器完成了设计、试制和型式试验；完成了JKET-126 VT、JKET-252 VT设计、试制工作，型式试验因武汉高压电器研究院试验多而延迟进行。

公司技术力量雄厚，拥有省级技术研究中心，在工艺技术装备上具有当代国际先进水平的110kv、220kv、500kv互感器生产线，在铁芯退火、器身绕制、变压器油处理、真空干燥、真空油压浸渍等工艺在继承传统基础上不断吸收国内外先进技术，使之更为完善。

公司具有完善的质量保证体系，产品质量达到国际电工委员会IEC标准，1998年企业通过ISO9001国际质量体系认证。“精科”牌产品以结构新、运行稳、性能优、售后服务完善而受全国二十多个省市用户的青睐。并承诺“十年渗漏包换，终身技术服务”。产品以追求更好为目标，逐步向免维护方向过渡。(摄影 方宗根)



安徽省锦绣徽园酒业有限公司

ANHUISHENG JINXIU HUIYUAN JIUYE TOUXIAN GONGSI



诚招区域经理

寻求产品开发商

电话：0551-4315600
手机：13637068388
网址：www.ahjxhy.com