

在参观体验中收获知识

本报联合省关工委主办“小记者采风”活动作品展



小记者走进企业,仔细询问,认真记录。冰箱的历史演变,可乐的丰富产品给了他们极大兴趣,纷纷表示学到了课堂上学不到的东西。活动一结束,小记者就动起手来写采风见闻感受,一篇篇文章记录了他们的收获与快乐,我们从中学节选,以飨读者。

记者 江亚萍 马冰璐 梅静 刘欢 整理 李超钰 王恒 图



走进美菱

参观产品

走进可口可乐公司

现场记录

制图 张杰

要善于抓住机遇

合肥市淮三小四年级 杨登庆

在可口可乐博物馆,我发现美国乔治来州叫潘伯顿的人调配出来了伟大的可口可乐。当时他在干配药的工作,因为病人拿走了一瓶调错的药,令他非常着急。

不料病人却说非常好喝,这就打起了他的信心,从而,创建了可口可乐这个品牌。

我明白了,有时候机会就是偶然的,只有善于抓住机会才能有成功!

第一次当“记者”

合肥颐和小学三(4)班 莫贝宁

听说记者有一个很好听的名字“无冕之王”,我很羡慕。今天,我也有幸当了一回“记者”。

车子在我们一群“小记者”的欢声笑语中,冒着大雨一路挺进,开到了美菱电器门口,一下车,我们就如一群刚出笼的小鸟一样飞一般地下了车。首先,我们来到了美菱冰箱的展览厅,只见大厅里排列着不同时期的各种冰箱及冰箱模型,我还看见了

镶着宝石的冰箱……这时,一个大约二十多岁的姐姐给我们讲解了许多关于美菱冰箱的成长历史。从她口中我知道了第一台冰箱是1984年1月正式下线,商标注册为“美菱”,美菱冰箱被评为“中国名牌产品”,获得过很多荣誉……

伴随着“滴沥滴沥”的雨声,我的第一次小记者之旅就这样结束啦,我收获了课本以外的知识,长了见识,但也有一些遗憾,就是参观的时间太短暂了,不过我很快乐!

努力才有收获

科大附属中学六年级(3)班 周莞茜

美菱展示厅,无论是璀璨闪亮的“雅典娜”,还是精妙绝伦的“伊莱克斯”,都令人赏心悦目,那精湛的手工,不知是鬼斧神工,还是天地精品。那一台台冰箱,不仅是产品,而且还是一个精妙绝伦的艺术品。我轻抚着这一件件艺术品,不禁期盼快点见到这些冰箱的建造者,那些默默

无闻的能工巧匠。

我们来到了记录美菱一步步成长的记录厅。在里面,我看到了美菱的一步壮大——1983年一个微不足道的小型企业在,在27年的坎坷磨炼中,终究成为了一个拥有着雄厚生产力的美菱集团!

难忘这次参观,我明白了一步步的努力才能成就辉煌。

生产可乐像变魔术

合肥西园小学 二(2)班 陈子泉

透过玻璃我看见了一些工人把空瓶子运到了一个神奇的机器里,它们出来的时候竟然已经装满了汽水,就像是在变魔术,就这么简单!“可乐博物馆”里陈列了许多

可爱的玩具和小装饰品,我特别喜欢,忙着给它们照相。那里还展出了一些外包装各不相同的可乐,每一瓶都很有个性和品味。整个公司像包裹在红色的海洋里,充满了快乐的味道。

密切配合的生产流程

杏林小学六年级 汤润洲

在可口可乐公司我了解到:1886年可口可乐诞生了,到了1899年可口可乐第一次以瓶装出售,1982年健怡可口可乐诞生,到了现在一共有三十四地区生产可乐。

生产线全部是机械自动化生产,机器很多,不仅生产可乐还生产雪碧饮料等。灌注机不停地注射饮料,再传给压盖机将

盖子装上,最后传给包装机进行包装。我发现它们就像是人体“部件”一样,谁也离不开谁。

还有一点值得提醒:一类营养早餐=9杯可乐,6杯可乐=一个肉包,半碗饭=4杯可乐。而最打动我的是,可口可乐公司环保节约的行为,他们将废水再次利用,循环再生。

好品质缘于严格把关

六安市皋城中学初一(5)班 翁晓雨

在雪碧塑料瓶生产流水线,虽然只能隔着玻璃观看,可我还是很兴奋。一只只塑料瓶随着运输带向前行进,装上饮料后再经过机器压盖,一瓶瓶饮料就下线了。

我想这是看似多么简单的事,但实际上并不简单,每一瓶饮料的质量都需要重重把关,工人们在生产过程中可一点也不能马虎啊!工人们严格的态度就值得我们认真地学习一辈子,我想我受益匪浅!

“省”,为环保加油

合肥市38中初二 盛鼎

一堵墙上,留下了可口可乐百年的足迹。1886年,潘伯顿发现了可口可乐的配方。

1888年,Candler先生购买了可口可乐公司的股份,创立了新公司。1901年,可口可乐开始打造自己的装配网络。1920

年后,可口可乐进入中国市场,被翻译成不知所云的“蝌蚪啃蜡”。二战时,可口可乐随美国军队迈向世界,独占鳌头40余年……从墙上,可以看出可口可乐人的环保理念,就是一个字——省。自建污水处理系统,减小瓶身自重,易拉罐回收重铸……这无疑为保护环境作出了很大贡献。

机械制造真神奇

合肥师范附属小学六(1)班 谢子越

神秘的可口可乐制作车间,大家都被里面飘来的薄荷香“熏醉”了,全封闭的车间真是太壮观了。排列整齐的饮料瓶,乘着传送带,像一条不见首尾的长龙在游动。尽管车间里只有一两个工作人员,但

这里一切都显得井井有条。我还亲眼目睹了饮料的装瓶、上盖、打生产日期的全过程。听解说员说这里都是全国最先进的生产线,尤其是易拉罐生产线,每分钟都能生产1000多瓶。听了这个数字,我们都目瞪口呆,心里感叹真是太神奇了!

我当小记者

合肥市六安路小学 杨泽君

天空下着蒙蒙细雨,我们来到美菱冰箱科技馆,在这里我了解了许多关于冰箱的知识,我知道冰箱是由以下部分:外壳、保温层、内胆、照明灯、压缩机、冷凝器、蒸发器、过滤器、毛细管、温控器及连接管线组成的。

我还知道它们的作用:如压缩机作

用:制冷剂在收到高压时呈现液态,并对外放热,当压力减小就又变回气态,并从环境中吸收热量。冷凝器的作用:将经压缩机压缩的高温高压制冷剂气体,冷却成常温高压的制冷剂液体。冰箱启动运转时,只要它发热,就表示它在工作。蒸发器的作用:控制制冷剂流量。过滤器的作用:主要是起到杂质过滤的作用。

走近“奇迹”

合肥市颐和家园小学 四年级 杨钰琪

可口可乐的成长也是一个奇迹:1886年,医师约翰彭伯顿巧妙地把糖浆与碳水混合,“可口可乐”由此诞生。1892年可口可乐公司正式成立,“可口可乐”成为注册商标。1906年,可口可乐开始在美国境外设厂。1915年,可口可乐弧形杯问世。1931年,美国商业艺术家海顿·珊布为可

可乐塑造了“圣诞老人”的形象。1951年:可口可乐成为第一个跃登“时代周刊”封面的消费产品。1982年,健怡可口可乐诞生。2007年,可口可乐公司品牌价值高达670亿美元。2008年,可口可乐为2008年奥运会全球合作伙伴。这些足迹让我想到的只有两个字——“奇迹”,而奇迹的诞生充满了艰辛。